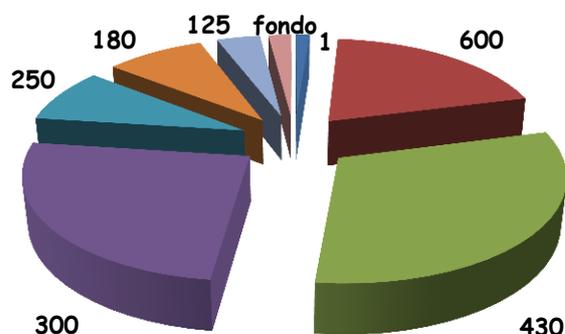


CODICE	9050
NOME	Tecnogrès
DESCRIZIONE	impasto ceramico atomizzato per grès porcellanato smaltato

ANALISI GRANULOMETRICA

luce netta setaccio	residuo
1 mm	1,2%
600 µm	19,8%
430 µm	31,0%
300 µm	25,2%
250 µm	8,6%
180 µm	8,6%
125 µm	3,8%
fondo	2,0%



CARATTERISTICHE IN CRUDO

Pressione di formatura	400 Kg/cm ²	Modulo di rottura in verde	9 Kg/cm ²
Espansione lineare post pressatura	0,22%	Modulo di rottura in essiccato	28 Kg/cm ²
Umidità atomizzato	5,8%	Superficie specifica M.B.I.	39 m ² /g

CARATTERISTICHE IN COTTO ¹

Lavoro termico forno ²	1117 °C
Ritiro lineare	6,3%
Assorbimento d'acqua	0,22%
Perdita al fuoco	3,4%
Modulo di rottura in cotto	550 Kg/cm ²
Coeff. Tecnico lineare 20-400°C ³	78 x 10 ⁻⁷ °K ⁻¹

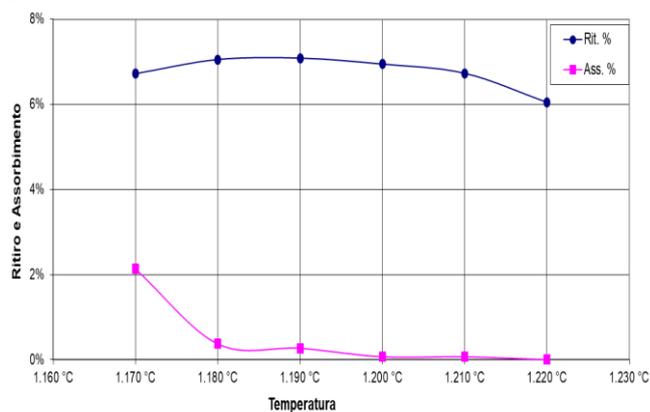
Valori colorimetrici ⁴

L* (bianco)	61
a* (rosso-verde)	3
b* (giallo-blu)	11
Valutazione visiva colore	Beige

ANALISI CHIMICA

SiO ₂	71%
Al ₂ O ₃	16%
Fe ₂ O ₃	1,2%
TiO ₂	0,5%
CaO	0,8%
MgO	0,9%
Na ₂ O	3,0%
K ₂ O	3,1%
C	0,22%
S	0,06%
p.f.	3,4%

DIAGRAMMA DI GREIFICAZIONE



Note:

¹ La cottura viene effettuata in forno a rulli da laboratorio di lunghezza 3.6 m.

² Determinato con anello BULLER cotto su piastra refrattaria di 25x30 cm.

³ Gradiente di 10°C/min.

⁴ Illuminante/osservatore = D65/10°. ColorQUEST Sphere: Stdz Mode: RSIN.

I dati riportati sono valori medi ottenuti da controlli in produzione e in laboratorio

Novembre 2022