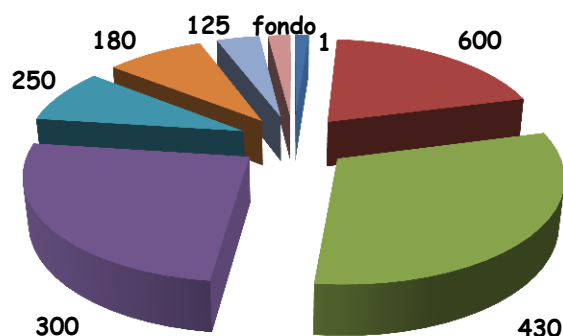


<b>CODICE</b>	<b>9050</b>
<b>NOME</b>	<b>Tecnogrès</b>
<b>DESCRIZIONE</b>	impasto ceramico atomizzato per grès porcellanato smaltato

### ANALISI GRANULOMETRICA

luce netta setaccio	residuo
1 mm	1,2%
600 µm	19,8%
430 µm	31,0%
300 µm	25,2%
250 µm	8,6%
180 µm	8,6%
125 µm	3,8%
fondo	2,0%



### CARATTERISTICHE IN CRUDO

Pressione di formatura	400 Kg/cm <sup>2</sup>	Modulo di rottura in verde	9 Kg/cm <sup>2</sup>
Espansione lineare post pressatura	0,22%	Modulo di rottura in essiccato	28 Kg/cm <sup>2</sup>
Umidità atomizzato	5,8%	Superficie specifica M.B.I.	39 m <sup>2</sup> /g

### CARATTERISTICHE IN COTTO <sup>1</sup>

Lavoro termico forno <sup>2</sup>	1117 °C
Ritiro lineare	6,3%
Assorbimento d'acqua	0,22%
Perdita al fuoco	3,4%
Modulo di rottura in cotto	550 Kg/cm <sup>2</sup>
Coeff. Tecnico lineare 20-400°C <sup>3</sup>	78 x 10 <sup>-7</sup> °K <sup>-1</sup>

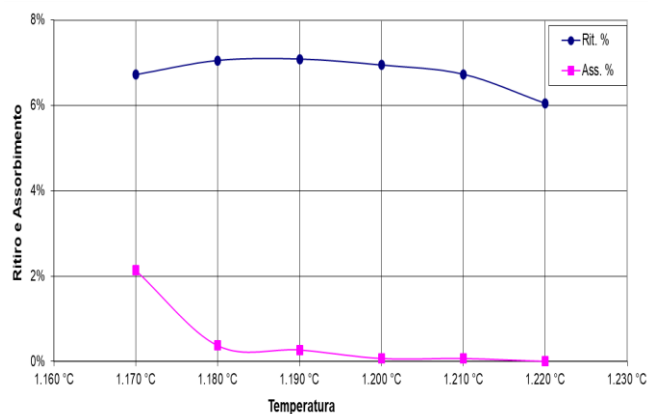
### Valori colorimetrici <sup>4</sup>

L* (bianco)	61
a* (rosso-verde)	3
b* (giallo-blu)	11
Valutazione visiva colore	Beige

### ANALISI CHIMICA

SiO <sub>2</sub>	71%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	16%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,2%
TiO <sub>2</sub>	0,5%
CaO	0,8%
MgO	0,9%
Na <sub>2</sub> O	3,0%
K <sub>2</sub> O	3,1%
C	0,22%
S	0,06%
p.f.	3,4%

### DIAGRAMMA DI GREIFICAZIONE



#### Note:

- <sup>1</sup> La cottura viene effettuata in forno a rulli da laboratorio di lunghezza 3.6 m.
- <sup>2</sup> Determinato con anello BULLER cotto su piastra refrattaria di 25x30 cm.
- <sup>3</sup> Gradiente di 10°C/min.
- <sup>4</sup> Illuminante/osservatore = D65/10°. ColorQUEST Sphere: Stdz Mode: RSIN.

I dati riportati sono valori medi ottenuti da controlli in produzione e in laboratorio

Novembre 2022