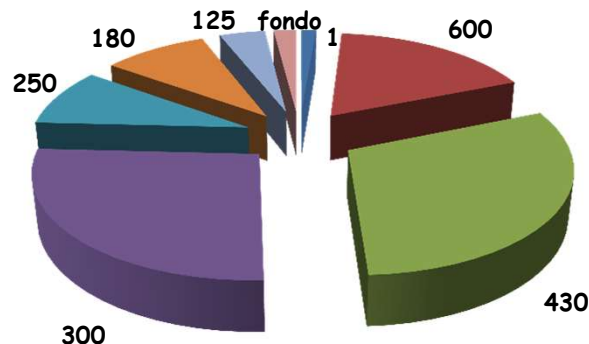


CODICE	9100
NOME	Neutrowhite
DESCRIZIONE	impasto ceramico atomizzato per grès porcellanato neutro

ANALISI GRANULOMETRICA

luce netta setaccio	residuo
1 mm	1,3%
600 µm	17,6%
430 µm	30,4%
300 µm	26,5%
250 µm	9,1%
180 µm	9,1%
125 µm	4,0%
fondo	2,0%



CARATTERISTICHE IN CRUDO

Pressione di formatura	400 Kg/cm ²	Modulo di rottura in verde	9 Kg/cm ²
Espansione lineare post pressatura	0,25%	Modulo di rottura in essiccato	30 Kg/cm ²
Umidità atomizzato	5,8%	Superficie specifica M.B.I.	43 m ² /g

CARATTERISTICHE IN COTTO ¹

Lavoro termico forno ²	1132 °C
Ritiro lineare	6,6%
Assorbimento d'acqua	0,03%
Perdita al fuoco	4,2%
Modulo di rottura in cotto	560 Kg/cm ²
Coeff. Tecnico lineare 20-400°C ³	77 x 10 ⁻⁷ °K ⁻¹

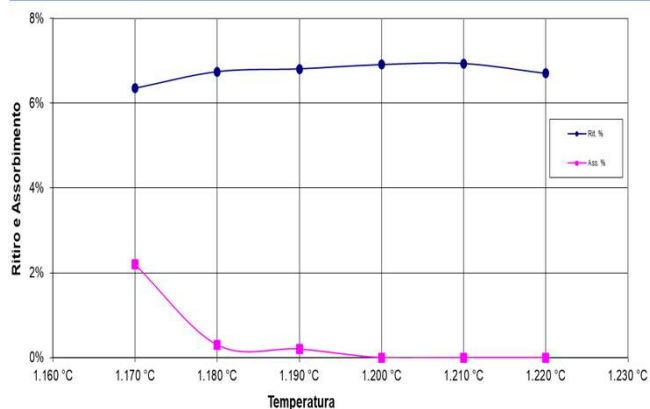
Valori colorimetrici ⁴

L* (bianco)	69
a* (rosso-verde)	2
b* (giallo-blu)	12
Valutazione visiva colore	Avorio

ANALISI CHIMICA

SiO ₂	68%
Al ₂ O ₃	18%
Fe ₂ O ₃	0,8%
TiO ₂	0,6%
CaO	0,9%
MgO	0,7%
Na ₂ O	4,4%
K ₂ O	1,8%
p.f.	4,2%

DIAGRAMMA DI GREIFICAZIONE



Note:

- ¹ La cottura viene effettuata in forno a rulli da laboratorio di lunghezza 3.6 m.
² Determinato con anello BULLER cotto su piastra refrattaria di 25x30 cm.
³ Gradiente di 10°C/min.
⁴ Illuminante/osservatore = D65/10°. ColorQUEST Sphere: Stdz Mode: RSIN.

I dati riportati sono valori medi ottenuti da controlli in produzione e in laboratorio

Novembre 2022