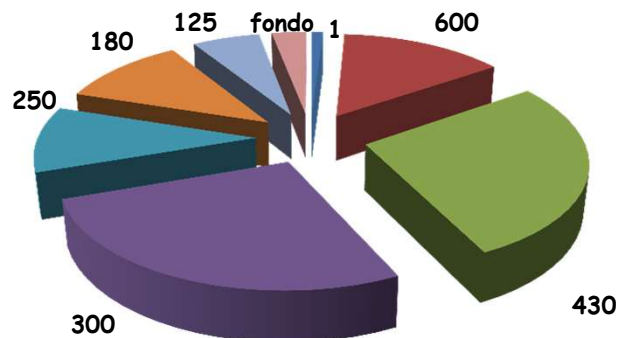


CODICE	9102
NOME	Zeta/2
DESCRIZIONE	impasto ceramico atomizzato per grès porcellanato trafilato

ANALISI GRANULOMETRICA

luce netta setaccio	residuo
1 mm	1,0%
600 µm	14,4%
430 µm	27,5%
300 µm	26,8%
250 µm	10,3%
180 µm	11,1%
125 µm	5,9%
fondo	3,0%



CARATTERISTICHE IN CRUDO

Pressione di formatura	400 Kg/cm ²	Modulo di rottura in verde	10 Kg/cm ²
Espansione lineare post pressatura	0,23%	Modulo di rottura in essiccato	39 Kg/cm ²
Umidità atomizzato	5,9%	Superficie specifica M.B.I.	48 m ² /g

CARATTERISTICHE IN COTTO ¹

Lavoro termico forno ²	1132 °C
Ritiro lineare	6,4%
Assorbimento d'acqua	0,07%
Perdita al fuoco	3,9%
Modulo di rottura in cotto	550 Kg/cm ²
Coeff. Tecnico lineare 20-400°C ³	76 × 10 ⁻⁷ °K ⁻¹

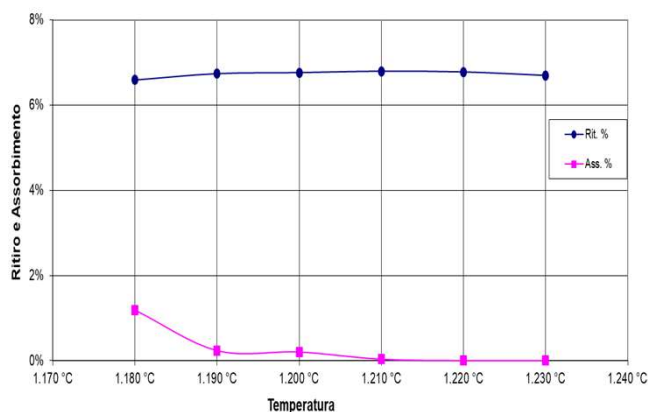
Valori colorimetrici ⁴

L* (bianco)	67
a* (rosso-verde)	3
b* (giallo-blu)	14
Valutazione visiva colore	Avorio

ANALISI CHIMICA

SiO ₂	70%
Al ₂ O ₃	18%
Fe ₂ O ₃	1,1%
TiO ₂	0,6%
CaO	0,5%
MgO	0,6%
Na ₂ O	4,0%
K ₂ O	1,8%
C	0,13%
S	0,04%
p.f.	3,9%

DIAGRAMMA DI GREIFICAZIONE



Note:

- ¹ La cottura viene effettuata in forno a rulli da laboratorio di lunghezza 3.6 m.
- ² Determinato con anello BULLER cotto su piastra refrattaria di 25x30 cm.
- ³ Gradiente di 10°C/min.
- ⁴ Illuminante/osservatore = D65/10°. ColorQUEST Sphere: Stdz Mode: RSIN.

I dati riportati sono valori medi ottenuti da controlli in produzione e in laboratorio

Novembre 2022