

CODICE

9372

NOME

Bico Bianca

DESCRIZIONE

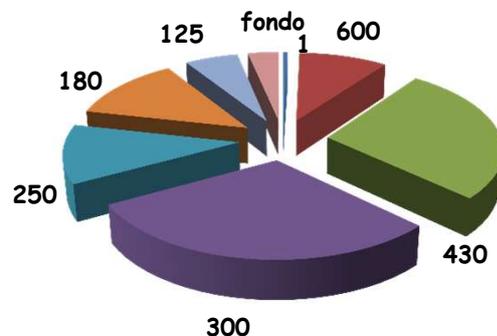
impasto ceramico atomizzato per rivestimento in bicottura

ANALISI CHIMICA

SiO ₂	58,7%
Al ₂ O ₃	14,4%
Fe ₂ O ₃	1,0%
TiO ₂	0,4%
CaO	6,4%
MgO	3,4%
Na ₂ O	2,7%
K ₂ O	2,5%
p.f.	10,5%

ANALISI GRANULOMETRICA

luce netta setaccio	residuo
1 mm	0,5%
600 µm	9,5%
430 µm	27,1%
300 µm	29,9%
250 µm	11,5%
180 µm	12,5%
125 µm	5,7%
fondo	3,3%



CARATTERISTICHE IN CRUDO

Pressione di formatura	250 Kg/cm ²	Modulo di rottura in verde	8 Kg/cm ²
Espansione lineare post pressatura	0,18%	Modulo di rottura in essiccato	22 Kg/cm ²
Umidità atomizzato	5,8%	Superficie specifica M.B.I.	35 m ² /g

CARATTERISTICHE IN COTTO

Ciclo di cottura ¹	35 min.	Modulo di rottura in cotto	200 Kg/cm ²
Temperatura	1160 °C	Valori colorimetrici ⁴	
Lavoro termico forno ²	1034 °C		
Ritiro lineare	-0,1%		
Assorbimento d'acqua	21,1%		
Perdita al fuoco	10,5%	L* (bianco)	84
Espansione per umidità ³ (E.P.U.)	0,01%	a* (rosso-verde)	3
		b* (giallo-blu)	12
		Valutazione visiva colore	Bianco

ANALISI DILATOMETRICA SUL COTTO⁵

Coeff. Tecnico lineare 20-400° C $74 \times 10^{-7} \text{K}^{-1}$

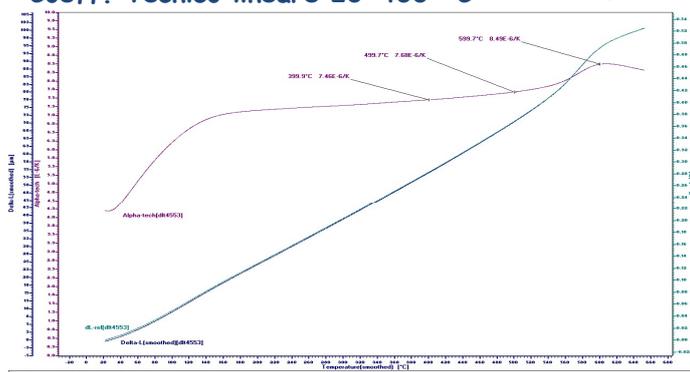
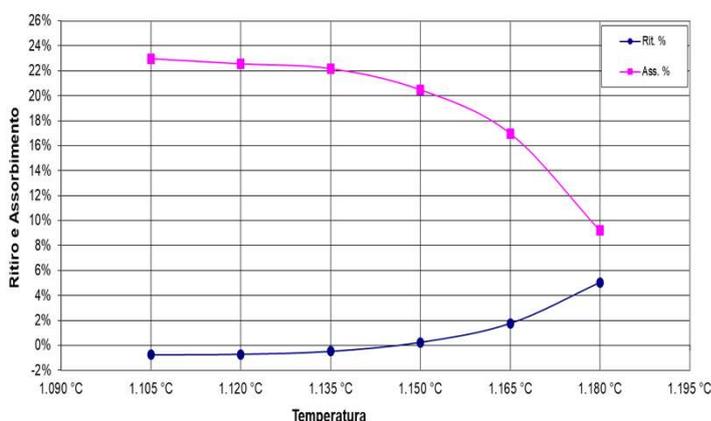


DIAGRAMMA DI GREIFICAZIONE



Note:

- La cottura viene effettuata in forno a rulli da laboratorio di lunghezza 3.6 m.
- Determinato con anello BULLER cotto su piastra refrattaria di 25x30 cm.
- Determinata secondo norma UNI EN ISO 10545-3:2018.
- Illuminante/osservatore = D65/10°. ColorQUEST Sphere: Stdz Mode: RSIN.
- Gradiente di 10°C/min.

I dati riportati sono valori medi ottenuti da controlli in produzione e in laboratorio